

Benennung:	Wartungseinheit 2-teilig, verblockt	
Bauart:	Bestehend aus Filterdruckregler und Nebelöler, Druckregler in Membran-Bauart, vordruckkompensiert mit Sekundärentlüftung, Zyklonabscheider, Sinterfilter und Proportionalöler.	
Funktion:	Reinigung, Regelung und Ölen von Druckluft.	
Max Betriebsdruck p₁:	16 bar	
Arbeitsbereich p₂:	0,5 bis 10 bar (optional 3, 6, 16 bar)	
Betriebstemperatur:	0 °C bis +50 °C	
Filter- Porenweite:	40 µm (optional 5 µm)	
Kondensatablass:	manuell	
Druckanzeige:	Manometer Güteklasse 2,5; ø63, G1/4	
Einbaulage:	Ein-, Ausgang waagrecht, Behälter nach unten	
Nutzbarer Behälterinhalt:	80 cm ³ (Filterbehälter), 135 cm ³ (Ölerbehälter)	
Anschluss:	G 1/2	
Abmessungen: (B x T x H, ohne Manometer)	182 x 82 x 306	
Gewicht: (ohne Manometer)	3670 g	
Manometeranschluss:	G 1/4	
Normal- Nenndurchfluss: (p ₁ =8 bar, p ₂ =6 bar, Δp = 1 bar)	1830 NI/min	
Min. Durchfluss: (Ölzufuhr 10 Tropfen/min bei 6bar)	117 NI/min (Ölerbeginn)	
Vordruckabhängigkeit:	max. 0,2 bar	
Werkstoffe:	Gehäuse	GDZnAl4Cu1
	Innenteile	CuZn39Pb3
	Knebel	CuZn39Pb3
	Membran	NBR, Polyestergewebe
	Dichtungen	NBR
	Filterelement	Sinterbronze
	Behälter	PC
	Öleraufsatz	PAI
Schalttafelgewinde:	M 22 x 1	
Schmiermittel:	silikonfrei	

	Datum	Name	Wartungseinheit 2-teilig Standard G ½	Blatt Nr.: 1/1
erstellt:	02.09.14	UL		Änderungsstand
geprüft				09/14
		Datenblatt		331.36