

Datenblatt STAMPFPLAST 1700

Stampfplast 1700 ist ein plastisches Granulat welches sich zum Stampfen von Brennerköpfen, Prall- und Seitenwänden in Kesselanlagen, Mulden, etc. eignet.

Stampfplast 1700 ist als gebrauchsfertige Stampfmasse für Neuzustellungen von Feuerungsanlagen geeignet.

Verarbeitungshinweise:

Die Masse ist gebrauchsfertig und wird mit einem Fäustel oder Presslufthammer verarbeitet.

Um eine durchgehende gleichmäßige Verdichtung zu erreichen muss die Stampfmasse in Lagen eingebracht werden.

Bei Reparaturen muss das Mauerwerk von Losem befreit und gut vorgenässt werden.

Die Masse muss nach dem Einbringen aufgeheizt werden, bzw. vor dem Austrocknen durch Folie geschützt werden.

ACHTUNG:

Zu schnelles Aufheizen führt zu Rissen!

Anwendungsgrenztemperatur :	1700 °C
Dichte: kg/m ³	2800 (Materialbedarf per m ²)
Kaltdruckfestigkeit:	ca. 45,0 N/mm ² bei 1400 °C
Körnung:	0-6 mm
Chem. Richtanalyse (%)	
Al ₂ O ₃	80 - 85 %
SiO ₂	10 - 15 %
Fe ₂ O ₃	< 2 %
Verarbeiten:	stampfen
Bindungsart:	lufttrocknend

Verpackung: 6 kg PE-Eimer, 25 kg PE-Eimer - PE-Eimer haben eine längere Lagerzeit

R.A. SCHMIDT – feuerfest GmbH

Gutenbergring 56, 22848 Norderstedt

e-mail : info@schmidt-feuerfest.de