

PL 400 PU EXPRESS

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Extrem schnelle Aushärtung (2 Min.)
- ▶ Für den Innen- und Außenbereich
- ▶ Wasserfest nach DIN EN 204 D4
- ▶ Wärmestandfestigkeit DIN EN 14257 (WATT 91) > 9 N/mm²
- ▶ Sehr hohe Endfestigkeit
- ▶ Lösemittelfrei
- ▶ Schleifbar und überstreichbar
- ▶ Spaltüberbrückung: 1 mm max.

EINSATZBEREICHE

- Extrem schnelle Montageverklebungen im Innen- und Außenbereich
- Zum Verkleben von Holz, Holzwerkstoffe, Styropor®, Keramik usw.
- Natursteinverklebungen
- Verbindungen mit besonders hohen Ansprüchen an Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Kleben von Metallen und Kunststoffen in Verbindung mit saugfähigen Werkstoffen
- Befestigen von Dübeln in losem Mauerwerk
- Reparaturverklebungen von unterschiedlichen Materialien

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen passgenau, fettfrei, tragfähig und sauber sein; sie dürfen nicht dauerhaft nass sein. Es ist darauf zu achten das der Klebstoff, Feuchtigkeit aus dem zu verklebenden Material (mind. eine saugende Fläche) oder über die Fuge (Luftfeuchtigkeit) aufnehmen kann.

VERARBEITUNG

Materialvorbereitung:

Pattex PL 400 PU Express ist mit handelsüblichen Kartuschenpressen zu verarbeiten. Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten saugfähigen und in Kombination mit nicht



saugfähigen Untergründe, wie z. B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton u. ä.

Klebstoffauftrag:

Je nach Anwendung strangförmig, punktförmig oder ggf. mit PE-Leimkamm gleichmäßig vollflächig verteilen.

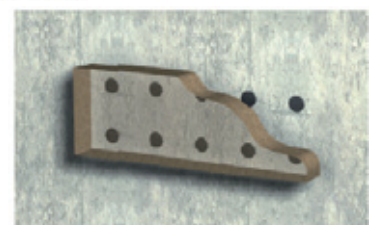


Strangweiser Auftrag (senkrecht):

Bei dieser senkrechten Auftragsweise kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln, sie tritt unterhalb des Werkstückes wieder aus (Kondensationsfeuchtigkeit oder direkt einwirkendes Wasser).

Punktweiser Auftrag:

Für leichte Werkstücke kann ein punktwieser Auftrag ebenfalls angewandt werden. In solch einem Fall tritt ein ähnlicher Effekt auf wie bei den senkrechten Strängen.



Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Bei 23 °C / 50 % r. F. beträgt sie ca. 2 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fügen und zu pressen.

Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials, maximal 0,3–0,5 N/mm². Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäß die Endfestigkeit.

Presszeit:

Die Presszeit ist abhängig von Struktur, Feuchte, Dichte und Form des Materials. Bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen beträgt die Presszeit ca. 5 Minuten bei Raumtemperatur. Bei spannungsfreien Verklebungen mit einem nicht saugenden Untergrund verlängert sich die Presszeit.

FACHINFORMATION

Kurzzeichen / Gebindegröße

PL4CW Holzton Hell 12 Kartuschen a 300 ml

WICHTIGE HINWEISE

Verklebungen:

Da Pattex PL 400 PU Express sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Teile, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle/ Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen. Eigenversuche werden empfohlen!

Entfernen von Klebstoffresten:

Klebstoffreste mit Aceton oder Essigester entfernen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat. Ausgehärtete Produktreste können nur mechanisch entfernt werden.

Schutzmaßnahmen:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Gefülltes Polyurethan-Prepolymer
Farbe:	Holzton Hell
Dichte:	Ca. 1,65 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter 5 °C Material- und Raumtemperatur
Temperaturbeständigkeit:	–30 °C bis +80 °C; kurzzeitig 100 °C
Verbrauch:	Ca. 320 g/m ² bei flächigem Auftrag, 40 g/m ² bei strangweisem Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Offene Zeit:	2 Minuten bei Raumtemperatur (23 °C)
Presszeit:	5 Minuten bei Raumtemperatur (23 °C)
Beanspruchungsgruppe:	DIN EN 204/D4
DIN EN 14257	> 9 N/mm ²
Lagerstabilität:	12 Monate bei frostfreier, kühler und trockener Lagerung.

Unsere Handwerkerberatung steht Ihnen unter Tel: 0211/797-6700 zur Verfügung.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach, D-40191 Düsseldorf

Tel. +49 (0) 211/ 797-0

Internet: www.pattex.de