

Métal d'apport à bas carbone pour le soudage MIG des aciers inoxydables austénitiques (type 316, 316L, 304, 304L). La présence du molybdène permet une meilleure résistance à la corrosion en présence de chlorure (milieu salin). La fluidité et la mouillabilité du métal fondu est améliorée par la teneur élevée en silicium.

■ Classification

AWS A5.9: ER 316LSi
EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

■ Applications

- Réservé pour les constructions n'excédant pas 400°C en température de service,
- Construction bord de mer,
- Industrie chimique et alimentaire.

■ Les + produits

- Excellentes caractéristiques mécaniques.
- Résistance à la corrosion saline et chimique.
- Bel aspect du cordon.

■ Polarité

DC +

■ Propriétés chimiques

| C % max | Si % | Mn % | Ni % | Cr % | Mo % | S % max | P % max | Fe % |
|---------|------|------|-------|-------|------|---------|---------|------|
| 0.02 | 0.90 | 1.70 | 12.50 | 18.50 | 2.60 | 0.02 | 0.02 | Base |

■ Propriétés mécaniques

| Rp 0,2 | Rm | A 5 | KV -196°C |
|---------|---------|------|-----------|
| 400 Mpa | 600 Mpa | 36 % | 50 J |

■ Recommandations

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
Argon / CO₂ (2 à 3%) (M12) ou Argon / O₂ (1 à 2%) : 12-18 l/min

■ Homologation

TÜV, Vd TÜV, DB, CE



Conditionnement

| poids (kg) | Type bobine | | Diamètre fil (mm) | | | |
|------------|-------------|---|-------------------|--------|--------|-------|
| | | | Ø 0.6 | Ø 0.8 | Ø 1.0 | Ø 1.2 |
| 5 | S200 | — | — | 086326 | — | — |
| 5 | S200 | — | — | — | 086364 | — |
| 15 | S300 | — | — | — | 086371 | — |