

Schweißwerkzeuge für Kunststoffrohre

ANWEISUNGEN

-----FYF, FYD TRAGBARE SERIES

Inhalt

1. Kurze Einführung-----	1
2. Technische Daten-----	3
3. FYF Serienproduktstruktur&Aufmerksamkeitspunkt-----	4
4. FYD Serienproduktstruktur&Aufmerksamkeitspunkt-----	8
5. Häufige Fehler und Wartungsmethoden-----	10
6. Kundendienst-----	11
7. Garabtieschein-----	12

A. Kürze Einführung in die Fusionswerkzeuge

Diese Serie von Kunststoffrohrmuffen –Schmelzschweißmaschinen sind handhehaltene elektronische und thermostatischen Werkzeuge zum Erwärmen und Verbinden von Kunststoffrohren und Fittings, einschließlich PPR,PB und HDPE zu Muffenverbindungen aus Aluminium zur Unterstützung auf Baustelle und Werkstatt. Die Maschinen bestehen aus einer hochwertigen elektrischen Heizplatte, einem elektrischen Controller und einer komfortablen Nylon-Kunststoff-Griffschale. Es gibt 2 Serien mit unterschiedlicher Größe und Bedienung, um die Anforderungen der Kunden zu erfüllen. Die FYF-Serie basiert auf einem Standard-und einen normalen Handmuffenschweißgerät für eine einfache Bedienung. Dies is geeignet für PP-R Rohre und Fittings.

Digitale Serie von FYD Fügt einen digitalen Controller und einen Bildschirm hinzu, um die Genauigkeit der Heiztemperatur zu verbessern. Der Temperaturbereich kann als Bedarf für verschiedene Kunststoffrohre und-Fittings eingestellt werden; erforderliche Fixierttemperatur kann fixiert und auf dem Bildschirm angezeigt werden; Umgebungstemperatur wird automatisch angepasst und aktualisiert; Uebertemperatur wird automatisch alarmiert und etc...Dies bietet noch bessere Verschmelzung.

***Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfätig durch, um einen sicheren Betrieb des Werkzeugs zu gewährleisten.

B. Technischen Daten

(Diese Serie von Muffenschweißwerkzeuge für Kunststoffrohre entspricht der folgenden Spezifikation)

Tabelle 1 Fusionswerkzeuge

Spezifikation und Modell Nr.	Input Volt V-	Frequenz Hz	Nennwatt W	Oberflächentemperatur von Schweißmuffe und Muffenverbindung	Zeit bis zur angegeben Temperatur < min
FYF32	(110)220/230	(60) 50	600	260	10
FYF40	(110)220/230	(60) 50	600	260	10
FYF63	(110)220/230	(60) 50	800	260	10
FYF110	(110)220/230	(60) 50	1200	260	15
FYF160	(110)220/230	(60) 50	1800	260	25
FYD32	(110)220/230	(60) 50	600	20-295	10
FYD40	(110)220/230	(60) 50	600	20-295	10
FYD63	(110)220/230	(60) 50	800	20-295	10
FYD110	(110)220/230	(60) 50	1200	20-295	10
FYD160	(110)220/230	(60) 50	1800	20-295	25

Hinweis: die Modellnummer FYF/FYD+Nummer+Buchstabe oder FYF/FYD+ +Nummer+ Buchstabe+Nummer, mit den obigen diese Daten sind die gleichen FYF/FYD+Nummer. Zum Belsplel FYF32A-1, diese Daten sind die gleichen mit FYF32.

Tabelle 2 Scweißmuffe und Muffenverbindung

Rohrspezifikation (φ)	Innendurchmesser der konkaven Kopfhülsen(φ)		Innendurchmesser der konvexen Kopfhülsen (φ)		Schmelztiefe	
	A	B	A	B	A	B
16	15.80	15.50±0.10	15.60	15.30±0.10	14.5	16.0
20	19.80	19.50±0.10	19.60	19.30±0.10	14.5	15.5
25	24.80	24.50±0.10	24.60	24.30±0.10	15.0	16.5
32	31.75	31.40±0.10	31.55	31.20±0.10	16.5	18.5
40	39.75	39.35±0.15	39.55	39.15±0.15	17.9	17.9
50	49.70	49.25±0.15	49.50	49.05±0.15	19.8	19.8
63	62.70	62.20±0.15	62.50	62.00±0.15	23.8	25.8
75	74.60	74.00±0.20	74.20	73.60±0.20	25.8	27.8
90	89.50	88.80±0.20	89.10	88.40±0.20	28.7	30.7
110	109.35	108.45±0.20	109.00	108.10±0.20	32.3	36.3
125	124.00	123.20±0.25	123.60	122.80 ± 0.25	38.0	38.0
140	138.80	138.00±0.25	138.40	137.60±0.25	40.0	40.0
160	158.60	157.70±0.30	158.20	157.30±0.30	50.0	50.0

Hinweis: Oben genannte technischen Daten nur für Ihre Beziehung. Die genauen Daten müssen sich auf die Kundeindividualisierung von Rohren und Fittings beziehen.

C. FYF–Serie-Produktstruktur

1. Griffschale
2. Anzeigelampe
3. Wärmeisolierung Abdeckung
4. Heizplatte
5. Elektrisches Kabel
6. Zusätzlicher Stützständer

D. FYF Serie-Aufmerksamkeitspunkt

1. Die Griffschale des Produkts ist stark und zuverlässig, die Stromkabel sind standardmäßig mit Schutzstecker. Bitte stecken Sie den Stecker in die sichere Steckdose wenn Sie das Werkzeug verwenden.
2. Um die Sicherheit von Leuten und Eigentum zu schützen, stellen Sie sicher, dass das Werkzeug sicher platziert wird, wenn es normal funktioniert.
3. Warnung! Wenn das Werkzeug nicht verwendet wird, sollten Sie es auf den Ständer stellen.
4. Achten Sie auf hohe Temperaturen, wenn das Fusion-Werkzeug normal funktioniert. Um Hautverletzungen zu vermeiden, müssen Sie beim Bedienen oder Wechseln der Schweißmuffe und Muffeverbindungen Handschuhe tragen.
5. Öffnen Sie nicht die Griffschale des Fusion-Werkzeugs, um einen Stromschlag oder eine Beschädigung des Werkzeugs zu vermeiden.

6. Das Fusion-Werkzeug kann nicht im Regen draußen verwendet werden. Kontakt mit Wasser und anderen Flüssigkeiten vermeiden
7. Wenn die Stromkabel gebrochen sind, sollten Sie in einem autorisierten Wartungsgeschäft oder Händler ausgetauscht werden, da Spezialwerkzeug erforderlich ist.
8. Wenn Sie mit dem Arbeitsprozess von Verschmelzen fertig sind, müssen Sie am erst den Stecker ziehen und nach dem Abkühlen des Werkzeugs wieder in Box legen
9. Schweißmuffe und Muffenverbindungen fixieren: nach Vorgabe Schweißmuffen mit Innensechskantschrauben M8X45 befestigen. Nicht zu fest anschrauben, wenn das Werkzeug abgekühlt ist, da die Schraube beim Zerlegen während der Arbeit beschädigt werden kann. Seien Sie vorsichtig beim Wechseln der Schweißmuffen während der Arbeit. Die demontierten Schweißmuffen sollten sachgerecht gelagert werden. Beschädigen Sie nicht die Oberfläche der Schweißmuffen, da dies zum Verkleben des Kunstoffs führen kann und Lebensdauer der Schweißmuffen verringern.
10. Fixieren Sie das Schweißgerät: das Schweißgerät ist mit einem speziellen Stützfuß ausgestattet der mit beiden Schlitz an der Griffschale befestigt werden kann. Es kann fest fixiert werden. Der Bediener, der bei der Verwendung des Werkzeugs auf den Stützständer getreten ist, macht die Bedienung einfach und stabil.
11. Schalten Strom und Heizung ein: Schalten den Strom ein (Warnung: Der Strom sollte das Erdungskabel haben!!!), dann leuchtet die rote Kontrollleuchte; das bedeutet dass auch die Schweißung aufgeheizt wird. Wenn das rote Lampe ist aus und die grüne Kontrolllampe leuchtet, dies bedeutet dass die Schweißwerkzeuge aufhören zu heizen. Nach einer Weile, leuchtet die rote Lampe wieder und das Schweißgerät befindet sich in einem Temperaturhaltezustand und ist betriebsbereit. (der Prozess dauert oft weniger als 10 Minuten)

12. Das Verschweißen und Verbinden von Rohre: Verwenden Sie eine Rohrschneider um Rohre vertical zu schneiden. Stecken Sie Rohre und Fittings in die Schweißmuffen und lassen Sie sich sie einige Sekunden lang erhitzen. (Kurz in der Tabelle 3). Ziehen Sie es schnell und schieben Sie dann die beheizten Rohre auf das beheizte Rohrfitting. Drücken Sie nicht zu stark , um eine Verbiegen des Rohrkopfes zu vermeiden.
13. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es von einem Hersteller oder Kundendienst oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden um eine Gefährdung zu vermeiden.
14. Dieses Gerät ist nicht für den Gebrauch durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten, physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten bestimmt, es sei denn, sie werden von einer für Ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder in die Verwendung der Geräte eingewiesen.
15. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen dass Sie nicht mit dem Gerät spielen könnten.

Tabelle 3 Schweißnormen für Kunststoffrohre&Fittings

Aussendurchmesser er Rohre (mm)	Fusionstiefe(mm)		Erhitzungszeit (s)	Bearbeitungszeit (s)	Kühlzeit (min)
	A	B			
16	14.5	16.0	4	4	2
20	14.5	15.5	5	4	2
25	15.0	16.5	7	4	2
32	16.5	18.5	8	6	4
40	17.9	17.9	12	6	4
50	19.8	19.8	18	6	4
63	23.8	23.8	24	8	6
75	25.8	27.8	30	8	8
90	28.7	30.7	40	8	8
110	32.3	36.3	50	10	8
125	38.0	38.0	60	10	8
140	40.0	40.0	90	15	15
160	50.00	50.0	120	15	20

Hinweis: Wenn die Umgebungstemperatur unter 5° liegt, sollte die Heizzeit um 50% verlängert werden.

E. FYD Serienproduktstruktur

1. Griffschale
2. Digitale Controller mit Temperaturanzeigebildschirm einschließlich "RDY" und "HEAT", Anzeigelampe
Es gibt 2 Type von Schlüsseln (drei Schlüsseln und vier Schlüsseln)
Drei Schlüsseln einschließlich SET Key, Up Key , Down Key ,
Vier Schlüsseln einschließlich : SET Key, Option Key , Up Key , Down Key 
3. Wärmedämmende Abdeckung
4. Heizplatte
5. Stromkabel
6. Zusätzlicher Stützständer

F. FYD Aufmerksamkeitspunkt

1. Die empfohlene Temperatur für Rohre wie unten:

PP-R	260°C
PB	240°C
HDPE	220°C

2. Temperatur einstellen:

Wenn Sie die Fusionswerkzeuge mit 3 Schlüsseln kaufen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

Anschließen an Stromversorgung (Stromversorgung muss mit Leckagestütz ausgestattet sein), stellen Sie die Temperatur entsprechend den betreffenden Kunststoffrohren ein, indem Sie die Taste SET für 2 Sekunden drücken und dann die Taste  dauerhaft drücken: Die Temperatur steigt allmählich und dann drücken Sie den Knopf  und die Temperatur wird auf den entsprechenden Bereich reduziert; drücken Sie die Taste SET, um die Temperatur anzuzeigen: rotes Licht bedeutet Heizstufe, grünes Licht bedeutet Temperatur wird gehalten. Sie können mit der Arbeit beginnen, wenn die eingestellte Temperatur erreicht ist.

Wenn Sie die Fusionswerkzeuge mit 4 Schlüsseln kaufen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

Anschließen an Stromversorgung (Stromversorgung muss mit Leckagestütz ausgestattet sein) entsprechend den betreffenden Kunststoffrohren ein; Stellen Sie die Temperatur ein, indem Sie die Taste SET für 2 Sekunden gedrückt halten und dann die Optionstaste « drücken, wählen Sie die Ziffer aus, die Sie ändern möchten, dann drücken Sie , die gewählte Ziffer wird erhöht. Drücken Sie , die gewählte Ziffer wird verringert.

Die Temperatur wird entsprechend steigen oder sinken. Rotes Licht bedeutet Heizstufe und grünes Licht bedeutet Temperatur wird gehalten. Sie können mit der Arbeit beginnen, wenn die eingestellte Temperatur erreicht ist.

3. Überhitzungsalarm

Wenn das Gerät ein Summen macht, warnt es, dass die Temperatur über "set" Temperatur +30° liegt. Zum Beispiel, Ihre eingestellte Temperatur beträgt 260°, wenn sie über (290°) liegt, wird es summen und Sie müssen den Strom ausschalten.

Nach Fehlersuche kann das Tool wieder funktionieren.

4. Andere Aufmerksamkeitspunkte sind die gleichen wie bei den Werkzeugen der FYF-Serie.

G. Häufige Fehler und Wartungsmethoden

1. Wenn das rote Licht anormal ist und das Gerät nicht aufheizt und die Temperatur nicht angezeigt wird, kann dies an einer Beschädigung des Widerstands liegen. In diesem Fall sollte die Heizplatte gegen eine neue ausgetauscht werden.
2. Wenn Sie die Maschine einschalten und das grüne Licht leuchtet aber die Heizplatte nicht erhitzt wird, hat dies hauptsächlich die folgenden Gründe:
 - Schweißpunkte des Sensors ist geöffnet
 - The micro control board ist beschädigt
3. Wenn das rote Licht und das grüne Licht beide anormal sind
 - Bitte überprüfen Sie, ob der Kupfedraht der Stromleitung innerhalb des Handgriffs gebrochen ist
 - Bitte überprüfen Sie, ob der Stecker gut angeschlossen werden kann
 - Vielleicht ist die Mikrokontrollplatte beschädigt
4. Bitte achten Sie beim Betrieb mehr darauf, das Kabel und den Stecker zu schützen da Kabel und Stecker nicht unter die Garantie fallen.

H. Kundendienst

Alle Serie von tragbare Steckdose der Fusion-Tools sind sicher, bequem und zuverlässig. Es ist ein Jahr garantiert daher sollte der Benutzer die Anleitung gut aufbewahren, um Sie als Wartungsgutschein zu erstellen.

1. Die Firma tauscht bei Qualitätsprobleme innerhalb von Sechs Monaten ab dem Tag, an der der Benutzer das Werkzeug gekauft hat, alle Teile der Fusionswerkzeuge kostenlos aus.
2. Nach sechs Monaten können defekte Teile zum Selbstkostenpreis ersetzt werden.
3. Das Fusionswerkzeug ist mit dem Fabrikzeichen versehen. Defekte Teile können zum Selbstkostenpreis ersetzt werden.
4. Wenn Sie weiteren Service wünschen, können Sie sich an einem lokalen Vertreter oder einem Hersteller wenden.
5. Die Benutzer, die keinen Vertreter in der Nähe haben, können die defekten Teile an die Firma senden. Die Firma trägt alle Gebühren innerhalb von 6 Monaten , aber nach dieser Zeit werden Kosten und Zuversendung berechnet. (Die lokalen Benutzer sollten die Originalrechnung zusammen mit den beschädigten Werkzeuge mitbringen; Die Benutzer außerhalb der Provinz sollten die beschädigten Werkzeuge oder Teilen posten und die Duplizierungsrechnung zusammen senden.)

Garantieschein

Garantieschein für Fusion Werkzeuge Kunststoffrohre

Kundenname _____ Tel _____ Kaufdatum _____

Adresse _____ Einkaufsort _____

Spezifikation _____ Vorschläge und Bewertungen des Produkts _____