

Datenblatt

Betriebsdaten

Fördermedium	Water
--------------	-------

Hydraulische Daten

Max. Betriebsdruck p	16 bar
Druckseitiger Rohranschluss DN_d	R 1¼
Saugseitiger Rohranschluss DN_s	Rp 1¼
Stufenzahl	11
Anzahl der Reservepumpen	0
Anzahl der Betriebspumpen	1
Min. Medientemperatur T_{min}	3 °C
Max. Medientemperatur T_{max}	50 °C
Min. Umgebungstemperatur T_{min}	5 °C
Max. Umgebungstemperatur T_{max}	40 °C

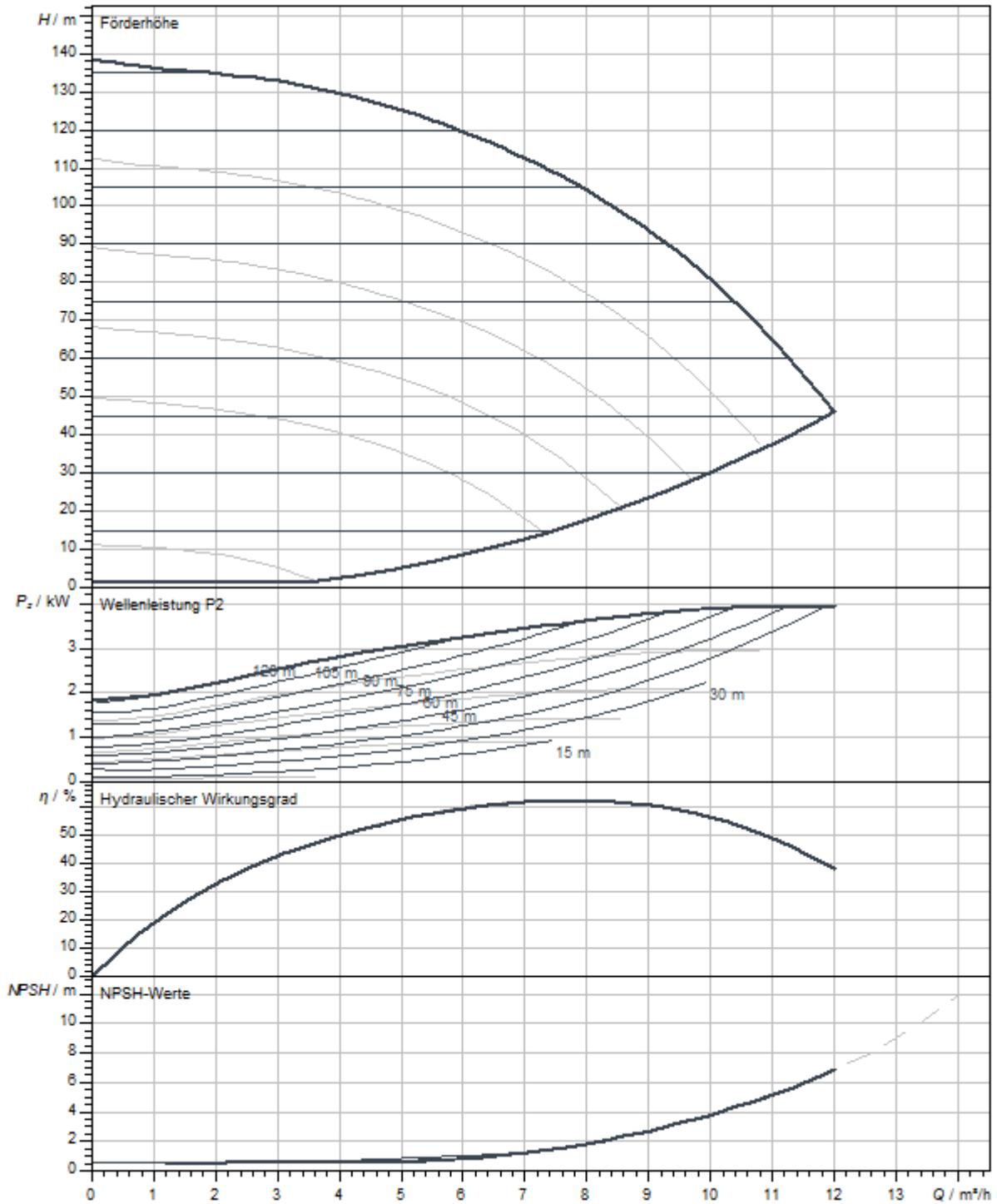
Motordaten

Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Spannungstoleranz	400/50:+/-10%, 380/60:+/-10%, 460/60:+/-10%
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP55
Motornennleistung P_2	4 kW
Nennstrom I_N	7,9 A
Motorwirkungsgrad η_M 50%	89,5 Prozentsatz
Motorwirkungsgrad η_M 75%	89,5 Prozentsatz
Motorwirkungsgrad η_M 100%	89,5 Prozentsatz

Werkstoffe

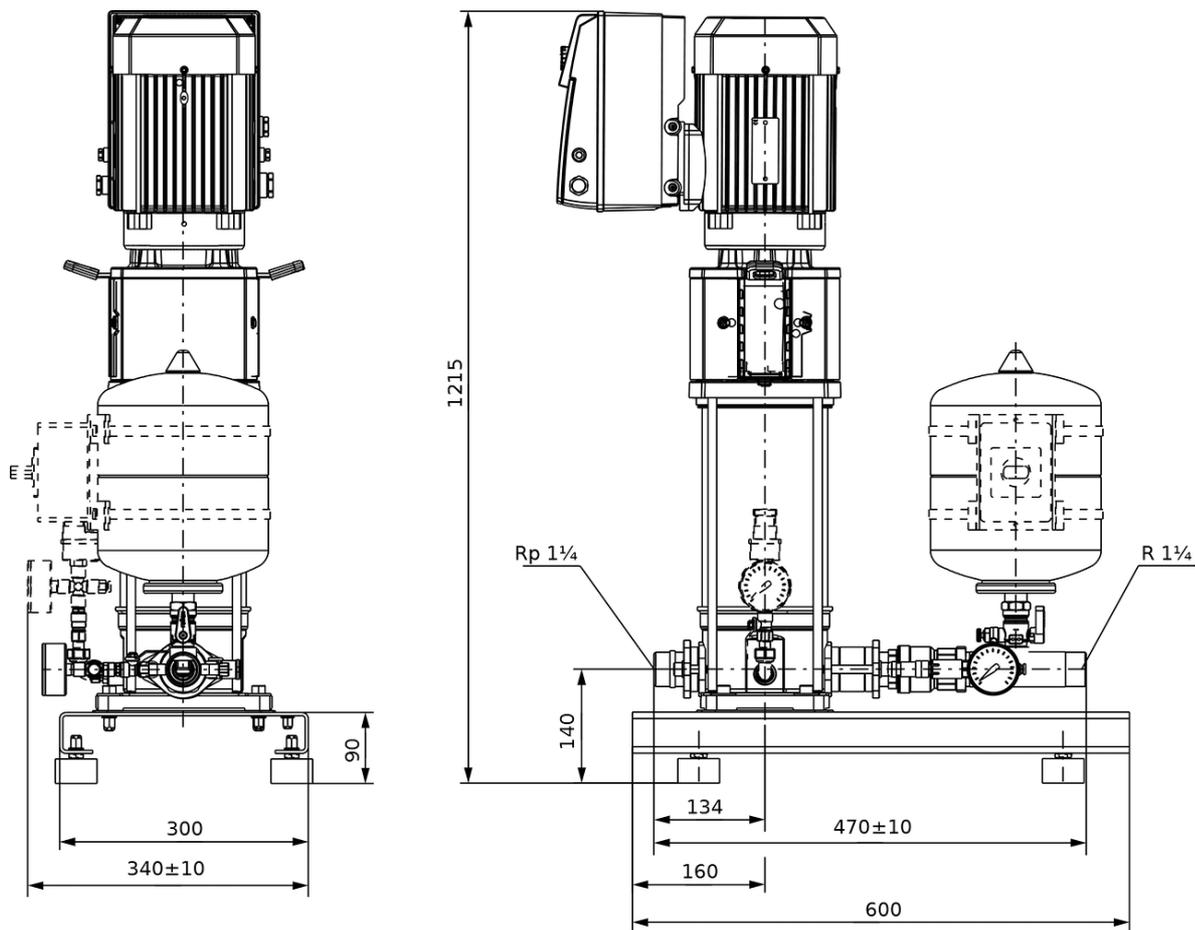
Pumpengehäuse	rostfreier Stahl
Laufgrad	rostfreier Stahl
Welle	rostfreier Stahl
Gleitringdichtung	Q1BE3GG
Material Dichtung	EPDM

Kennlinien



Maße und Maßzeichnungen

SiBoost Smart Helix VE



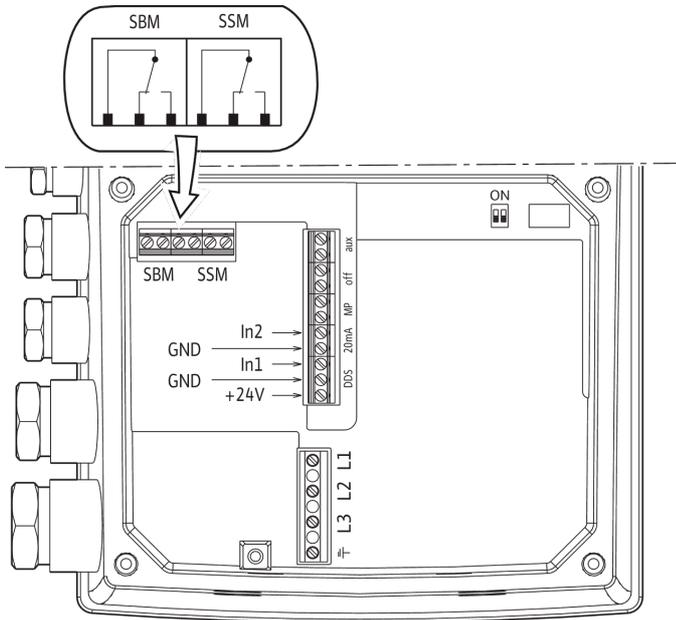
Gezeigt werden Anlagenbeispiele.

Zubehör (gesondert bestellen): Optionaler Bausatz WMS zur Wassermangelsicherung, Hauptschalter
Aufstellungsfläche: plan und waagrecht

Aufstellungsort: trocken, gut belüftet und frostsicher

Klemmenplan

3~400 V ≤7.5 kW



Bestellinformation

Produktdaten

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	SiBoost Smart 1 HELIX VE611
Artikelnummer	2537630
EAN Nummer	4048482264240
Farbe	grün/schwarz/silber
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2012-09-01

Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	1200 mm
Länge <i>L</i>	710 mm
Höhenmaß mit Verpackung	1363 mm
Höhe <i>H</i>	1158 mm
Breitenmaß mit Verpackung	800 mm
Breite <i>B</i>	340 mm
Gewicht brutto ca. <i>m</i>	97 kg
Gewicht netto ca. <i>m</i>	73 kg

Verpackung

Anzahl pro Layer	1
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Verpackungsart	Europalette
Anzahl pro Palette	1

Ausschreibungstext

Kompakt-Druckerhöhungsanlage für den unmittelbaren oder mittelbaren Anschluss. Bestehend aus normalsaugenden, vertikalen Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen in Trockenläuferausführung, wobei jede Pumpe über einen Frequenzumrichter verfügt. Anschlussfertig mit Edelstahlverrohrung, auf Grundrahmen montiert, mit allen erforderlichen Mess- und Stelleinrichtungen.

Zur vollautomatischen Wasserversorgung und Druckerhöhung in Wohn, Büro und Verwaltungsgebäuden, Hotels, Krankenhäusern, Kaufhäusern (für diese Zwecke sind gemäß DIN 1988 und DIN EN 806 Anlagen mit einer Reservepumpe vorzusehen) sowie in Industriesystemen.

Zur Förderung von Trinkwasser, Brauchwasser, Kühlwasser, Löschwasser (außer für Feuerlöschanlagen gemäß DIN 14462 und mit Genehmigung der örtlichen Brandschutzbehörden) oder anderen Gebrauchswässern, die das Material weder chemisch noch mechanisch angreifen und keine abrasiven oder langfaserigen Bestandteile enthalten.

Besonderheiten/Produktvorteile

- > Robustes System mit Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpen der Baureihe Helix VE und eingebautem luftgekühltem Frequenzumrichter
- > Hocheffiziente Pumpenhydraulik in Verbindung mit IE4-äquivalenten Norm-Motoren
- > Überproportional große Regelbandbreite des Frequenzumrichters von 25 Hz bis maximal 60 Hz (je nach Ausführung)
- > Integrierter Motorvollschutz über PTC
- > Integrierte Trockenlauferkennung mit automatischer Abschaltung bei Wassermangel über das Leistungskennfeld der Motor-Regelelektronik
- > Kundenspezifische Anlage auf Anfrage

Ausstattung/Funktion

- > 1 Pumpe der Baureihe Helix VE 2 bis Helix VE 52, mit IE4-äquivalentem Norm-Motor und stufenlosem Regelbetrieb mit integriertem Frequenzumrichter
- > Grundrahmen Stahl verzinkt mit höhenverstellbaren Schwingungsdämpfern zur Körperschallisolierung
- > Medienberührte Teile sind korrosionsfest
- > Verrohrung Edelstahl

Druckseitig:

- > Absperrarmatur
- > Rückflussverhinderer
- > Membrandruckbehälter 8 l, PN 16
- > Drucksensor 4..20 mA
- > Manometer

Saugseitig:

- > Drucksensor 4..20 mA
- > Manometer

Aufstellung auf verzinktem Grundrahmen mit höhenverstellbaren Schwingungsdämpfern, mit Membrandruckgefäß (Volumen 8 l) einschließlich Durchflussarmatur nach DIN 4807, eingebautem Rückflussverhinderer, Drucksensoren (4 – 20 mA) und Manometer für die automatische Regelung des Systems über $p = \text{konstant}$ bzw. $p = \text{variabel}$. Förderhöhen-Sollwert stufenlos einstellbar über einen Druckknopf auf dem Frequenzumrichter. Automatische Nullmengenerkennung und Abschaltung. Eingebauter Motorschutz durch elektronische Stromüberwachung.

Mit LC-Display für die Anzeige des Status und des Istdrucks, Bedienung über einen Druckknopf für die Konfiguration des Druckniveaus und der Sollwert-Standard Einstellungen sowie mit potentialfreien Kontakten für Sammelstör- und Sammelbetriebsmeldung.

Verkabelt und anschlussfertig sowie mit Absperrarmatur verrohrt, druckseitig am Grundrahmen montiert.

Betriebsdaten

Fördermedium	Water
Anzahl der Pumpen	1
Medientemperatur T	3 °C
Umgebungstemperatur T	5 °C
Maximaler Betriebsdruck PN	16 bar
Maximaler Zulaufdruck p vorl.	6 bar

Motordaten

Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Motornennleistung P_2	4 kW
Nennstrom I_N	7,9 A
Nennzahl n	3500 1/min
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP55

Werkstoffe

Pumpengehäuse	rostfreier Stahl
Laufgrad	rostfreier Stahl
Welle	rostfreier Stahl
Wellendichtung	Q1BE3GG
Material Dichtung	EPDM
Material Verrohrung	rostfreier Stahl

Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss <i>DN_s</i>	Rp 1¼
Druckseitiger Rohranschluss <i>DN_d</i>	R 1¼

Bestellinformationen

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	SiBoost Smart 1 HELIX VE611
Gewicht netto ca. <i>m</i>	73 kg
Artikelnummer	2537630